

# Oberfränkische Clubvergleichsschau

## mit angeschlossener Hauptclubschau des Rhönclubs Bayern

### am 12. + 13. Januar 2019 in der Landesverbandshalle Thurnau

#### Ausstellungsordnung:

1. Maßgebend ist die AAB des ZDRK, ergänzt durch diese Ausstellungsordnung.
2. Die Ausstellung wird vom Havanna-, Alaska- und Feh-Club Sektion Oberfranken durchgeführt. Jedes ordentlich gemeldete Mitglied eines Clubs kann daran teilnehmen. Für die angeschlossene Rhön-Hauptclubschau gilt eine gesonderte Ausstellungsordnung.
3. Die Schau umfasst Kaninchen unserer Spezialrassen in den Zuchtgruppen 1, 2 und 3 sowie Einzeltiere. Für jede Rasse und jeden Farbenschlag ist ein gesonderter Meldebogen auszufüllen.
4. Die Bewertung wird nach dem ABCD-, ABC- bzw. AB-System vorgenommen (je nach Tieranzahl).
5. Die ausgestellten Tiere müssen Eigentum des Ausstellers sein. Kranke Tiere werden von der Bewertung und von der Preisverteilung ausgeschlossen. Werden Täuschungen festgestellt, so werden alle Tiere des betreffenden Ausstellers von der Bewertung und Preisverteilung ausgeschlossen. Die Tiere müssen mindestens vierzehn Tage. Jedoch längstens ein Jahr vor der Ausstellung mit RHD geimpft sein. Eine Kopie des Impfzeugnisses ist bei der Einlieferung unaufgefordert abzugeben. Tiere bei denen das gültige Impfzeugnis fehlt, werden nicht angenommen. Sollten vom Veterinäramt oder Landesverband weitere Änderungen erlassen werden, so werden diese ergänzt.
6. Kostenbeitrag beträgt pro Tier incl. Futter 4,00 €, Verwaltungsanteil je Aussteller 3,00 € und Pflichtkatalog 5,00 €. Die Ausstellungsgebühren sind bis zum 02.01.2019 auf folgendes Konto zu überweisen:  
  
**Havanna-, Alaska- und Feh-Club**  
**IBAN: DE96 7835 0000 0000 0309 32    BIC: BYLADEM1COB**
7. Es wird kein Preisgeld ausgezahlt! Alle eingehenden Ehrenpreisspenden, LVE, OCE, VCE, und BVE werden vergeben. Auf die beste Zuchtgruppe der Rasse bzw. Farbenschlag wird der Titel „Oberfränkischer Clubmeister“ vergeben, wenn mindestens 2 Zuchtgruppen ausgestellt und 378,0 Punkte erreicht werden. Siegertiere werden laut AAB vergeben. Ein Leistungswettbewerb unter den Clubs wird ebenfalls durchgeführt. Dazu müssen bei Einlieferung 21 Tiere vorgemeldet werden, das Schlechteste wird gestrichen. Es kommen 20 Tiere in die Wertung. Nicht abgeholte Preise werden NICHT nachgesandt.
8. Der Verkauf der Tiere wird ausschließlich über die Schauleitung abgewickelt. Auf den Verkaufspreis erhebt die Schauleitung eine Vermittlungsgebühr von 15 % pro Tier, die vom Käufer zu tragen ist.
9. Das Ummelden von Tieren ist bei gleicher Rasse und Farbe des Ersatztieres gegen eine Gebühr von 2,00 € bei der Einlieferung möglich. Ausschließlich dient hierzu das beim B-Bogen beiliegende Ummelde-Formular. Die Änderung des Kaufpreises gilt nicht als Ummeldung!
10. Die Kaninchen werden mit Pellets, Heu und Wasser versorgt. Becher stehen in der Halle zur Verfügung und sind Eigentum der Sektion. Beim Aussetzen verbleiben die Becher im Käfig. Sollte die Pellet-Fütterung nicht erwünscht sein, ist der Becher bei der Tiereinlieferung aus dem Käfig zu entfernen.
11. Tierverluste die durch Verschulden der Ausstellungsleitung entstehen, werden nach AAB vergütet. Sollte jedoch durch höhere Gewalt usw. die Schau nicht stattfinden können bzw. Tierverluste entstehen, lehnt die Ausstellungsleitung jede Entschädigung ab. Entstandene Kosten werden prozentual vom Kostenbeitrag einbehalten.
12. Durch die Abgabe des Meldebogens erklärt sich der Aussteller mit der Ausstellungsordnung einverstanden. In allen die Ausstellung betreffenden Streitigkeiten entscheidet die Ausstellungsleitung unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges.
13. Meldebögen sind in einfacher Ausfertigung (ohne Impfzeugnis und Einzahlungsbeleg!) zu senden an:  
**Stefanie Herold, Hitzmain 4a, 95326 Kulmbach (Tel. 0170/5549110)**

## Wichtige Informationen zum Ablauf

Anmeldeschluss:	Dienstag, 18. Dezember 2018 <i>(bereits zur Bearbeitung vorliegend!)</i>
Tiereinlieferung:	Donnerstag, 10. Januar 2019, von 15.00 Uhr – 20.00 Uhr
Bewertung:	Freitag, 11. Januar 2019, ab 7.30 Uhr
Offizielle Eröffnung:	Samstag, 12. Januar 2019, 10.30 Uhr durch den Schirmherrn
Öffnungszeiten:	Samstag, 12. Januar 2019, von 8.00 – 17.00 Uhr Sonntag, 13. Januar 2019, von 9.00 – 14.00 Uhr
Ort der Ausstellung:	Dieter-Gansleben-Halle des VBRK Am Alten Sägewerk 7 95346 Thurnau
Ausstellungsleiter:	1. Arnulf Guthseel Danndorf 51, 95336 Mainleus, Tel. 0162 / 6733143 2. Michael Heinisch Am Sonnenhang 10, 95355 Presseck, Tel. 0176 / 64749225 3. Markus Kynast Almbranz 7, 95233 Helmbrechts, Tel. 0170 / 6435664
Hinweis zum Datenschutz:	Mit Abgabe der Anmeldung ist der Aussteller einverstanden, dass seine persönlichen Angaben ( <i>Name, Adresse und Telefonnummer</i> ) im Katalog erscheinen.

Wir freuen uns über jede Ehrenpreisspende,  
die natürlich den Ausstellern wieder zu Gute kommt.  
Diese kann bei Einlieferung direkt an die Schauleitung übergeben werden.  
Vielen DANK schon im Voraus

**Mit züchterischem Gruß**

**Die Ausstellungsleitung**